

FARRINGTON



Separador água - óleo

Para tratamento de condensados de linhas de ar comprimido

O ar comprimido, utilidade utilizada em todo tipo de indústrias, pode produzir consideráveis quantidades de condensado contaminado.

Este condensado (água + óleo) não deve ser jogado diretamente em drenos, esgotos ou rios visto que o óleo reduz rapidamente a capacidade de concentração do oxigênio na água, que alimenta peixes, plantas e bactérias essenciais para a decomposição natural de resíduos nas estações de tratamento de água.

Além disso, descarregar o condensado contaminado por óleo dos sistemas de ar comprimido não é só prejudicial para o ambiente como também é provavelmente ilegal. Novas e mais rigorosas legislações estão sendo aprovadas de modo restringir a contaminação da água com óleo.

A solução mais econômica e sensata é a utilização de um separador água / óleo na linha de condensado do ar comprimido, que além de reduzir a concentração de óleo aos níveis permitidos, libera até 99% da água do total de condensados, que pode então ser eliminada para o ambiente sem contaminação.

É possível obter um bom rendimento na eliminação de condensados do ar comprimido com os separadores de óleo/água **FARGON**. Estes separadores de óleo/água reduzem efetivamente a concentração de óleo na água para limites de eliminação legalmente autorizados, o que permite volumes superiores de água limpa, até 99,9% do condensado total, de modo a ser transferido para o ambiente com segurança. A relativamente pequena quantidade de óleo concentrado pode ser então eliminada de um modo legal e econômico.

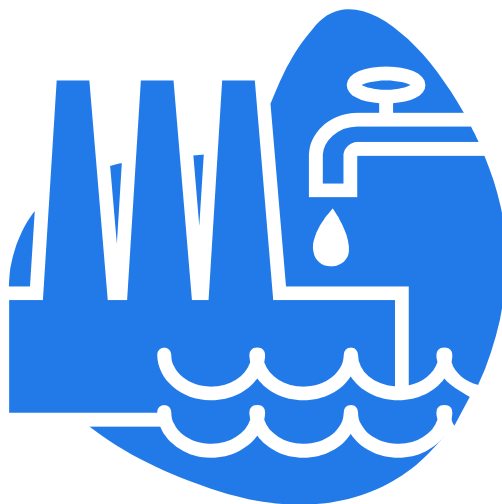
Benefícios

- Ajuda a proteger e conservar o meio ambiente
- Operação eficaz, reduzindo os custos posteriores com tratamento
- Rápida amortização
- Não necessita energia elétrica
- Sem partes móveis
- Instalação, operação e manutenção simples

MODELOS PARA TRATAMENTO DE 125 / 350 / 700 / 1050 SCFM



- **Uma pequena linha de ar comprimido (capacidade 30 m³/h) pode gerar até 350.000 litros de condensado contaminado com óleo por ano.**
- **5 litros de óleo podem cobrir uma área de 17.000 m² de água.**



125 SCFM

PURO MINI opera com compressores de capacidade até **125 scfm**.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

Características do separador PURO MINI

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno. Condensado adicionais podem ser colocados manualmente
- Tamanho compacto
- Operação e manutenção simples
- Kit para teste incluso



Capacidade tratamento	Compressor até 125 pcm
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	3 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	1/2"
Conexão saída	1/2"
Valvula teste	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	RAL 7026
Cor tampa	RAL 7021
Dimensões	C 395 x L 210 x A 385 (mm)

350 SCFM

SEPREMIUM 10 opera com compressores de capacidade até 350 scfm.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

Características do separador SEPREMIUM 10

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno.
- Válvulas de dreno para fácil manutenção
- Operação e manutenção simples



Capacidade tratamento	Compressor até 350 pcm (10 m ³ /min)
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	10 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	½" (2 conexões)
Conexão saída	1"
Válvula teste	SIM
Válvula serviço	SIM
Indicador saturação	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	Preto
Cor tampa	Cinza escuro
Dimensões	C 650 x L 240 x A 750 (mm)

700 SCFM

SEPREMIUM 20 opera com compressores de capacidade até **700 scfm**.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

Características do separador **SEPREMIUM 20**

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno.
- Válvulas de dreno para fácil manutenção
- Operação e manutenção simples



Capacidade tratamento	Compressor até 700 pcm (20 m³/min)
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	15 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	½" (2 conexões)
Conexão saída	1"
Válvula teste	SIM
Válvula serviço	SIM
Indicador saturação	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	Preto
Cor tampa	Cinza escuro
Dimensões	C 780 x L 305 x A 900 (mm)

1050 SCFM

SEPREMIUM 30 opera com compressores de capacidade até **1050 scfm**.

Utiliza um filtro projetado especificamente para remoção de óleo de qualquer tipo de sistema de dreno de condensados.

Características do separador **SEPREMIUM 30**

- Separação de lubrificantes minerais
- Separação de lubrificantes sintéticos
- Pode ser utilizado com qualquer tipo de sistema de dreno de condensados: drenos inteligentes, drenos eletrônicos, dreno bóia e válvula manual de dreno.
- Válvulas de dreno para fácil manutenção
- Operação e manutenção simples



Capacidade tratamento	Compressor até 1050 pcm (30 m³/min)
Maxima capacidade absorção óleo no elemento	25 litros
Elemento carvão ativo	1
Conexão entrada	½" (2 conexões)
Conexão saída	1"
Válvula teste	SIM
Válvula serviço	SIM
Indicador saturação	SIM
Material carcaça	Polietileno (reciclável)
Cor corpo	Preto
Cor tampa	Cinza escuro
Dimensões	C 970 x L 380 x A 900 (mm)