

FARGON



Reservatórios Ar Comprimido

Linha FRV – especial

Reservatório para ar comprimido

Os reservatórios de ar comprimido **-FARGON-** linha **FRV** se destinam a :

- Armazenar o ar comprimido para garantir o fornecimento em momentos de pico de consumo no sistema ;
- Permitir a otimização do funcionamento dos compressores ;
- Estabilizar a pressão de ar comprimido na rede , evitando grandes oscilações e pulsações ;
- Separar e remover os condensados formados

COMO SELECIONAR O RESERVATÓRIO ADEQUADO ?

Para seleção e dimensionamento de um reservatório de ar comprimido , devemos levar em consideração os seguintes itens:

1. VOLUME DO RESERVATÓRIO

Existem varias fórmulas para selecionarmos o tamanho (volume de armazenamento) do reservatório em função da instalação existente .

Segue abaixo uma regra simples e prática ;

- Levantar a vazão total de fornecimento dos compressores existentes na instalação (em m³/min)
- Considerar o volume do reservatório como 10-20% da vazão total do sistema (10 a 20% x vazão total em m³/min = volume m³ do reservatório)

2. PRESSÃO MÁXIMA DE OPERAÇÃO DO RESERVATÓRIO

Deve ser especificada para dimensionamento da parte mecânica e dos acessórios do sistema

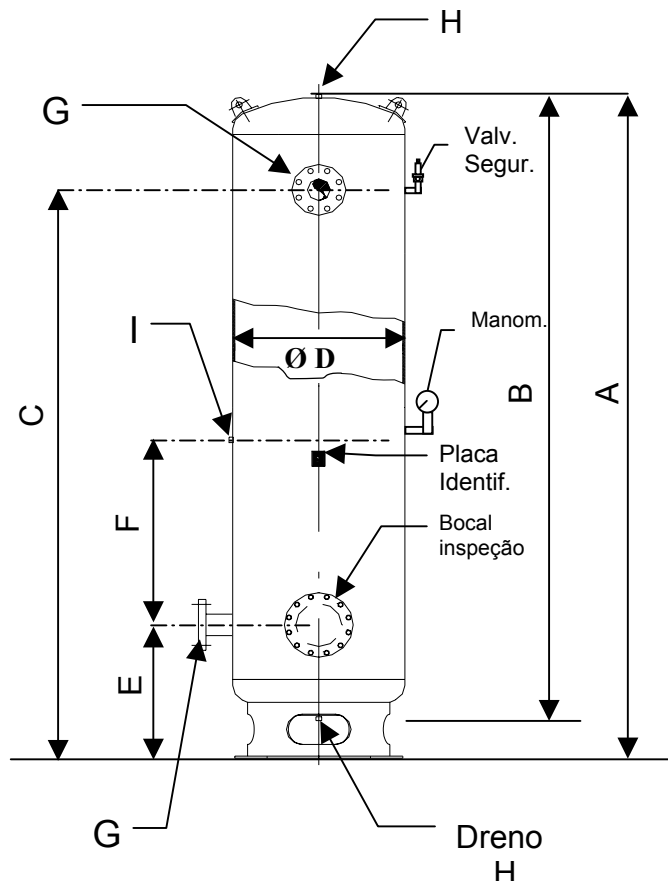
3. ACESSÓRIOS DO RESERVATÓRIO

Devemos selecionar os acessórios a serem fornecidos com o reservatório tais como :

- Manômetro ;
- Termometro ;
- Sistema de dreno automático ou manual ;
- Válvula segurança ;
- Pressostato ;
- Bocal inspeção , etc

obs : alguns dos acessórios acima são obrigatórios de acordo com as normas ASME sec. VIII – div. 1 e NR-13

LAY OUT BÁSICO



O lay-out acima é apenas ilustrativo , podendo ser alterado em função do modelo e acessórios selecionados pelo cliente

CARACTERÍSTICAS DOS RESERVATÓRIOS FARGON

- ✓ Norma de fabricação : ASME sec. VIII – div. 1 / NR-13
- ✓ Bocal de inspeção em todos os modelos
- ✓ Fornecido com prontuário NR-13 , contendo basicamente :
 - Certificado de liquido penetrante nas soldas , teste hidrostático e pneumático
 - Certificado de matéria prima
 - Certificado de qualificação de soldadores e processo de solda
 - Certificado de garantia
 - Desenho dimensional
 - Desenho da placa de identificação
 - Memória de calculo mecanico dos vasos com classificação NR-13
 - Certificado de aferição da válvula de segurança (quando fornecida com o reservatorio)
- ✓ Opcionais : radiografia parcial ou total nas soldas , exame ultra som , etc

TABELA SELEÇÃO

Modelo	Volume (litros)	Dimensões básicas (mm)						Conexões			Boca visita
		A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	
FRV 300	300	1900	1600	1500	500	800	900	2" F	½" NPT	½" NPT	2 pçs – 2" NPT
FRV 500	500	2100	1800	1700	600	800	900	2" F	½" NPT	½" NPT	2 pçs – 2" NPT
FRV 1000	1000	2650	2300	2250	750	900	900	3" F	½" NPT	½" NPT	2 pçs – 2" NPT
FRV 2000	2000	2750	2400	2250	1050	900	900	4" F	1" NPT	½" NPT	18" ou 350x450
FRV 3000	3000	3850	3500	3200	1050	950	900	6" F	1" NPT	½" NPT	18" ou 350x450

Pressão máxima admissível 10 bar , Sob consulta para pressões maiores e outras capacidades

FARGON
TRATANDO O AR DESDE 1963

ENGENHARIA E INDUSTRIA LTDA

R. Guaratiba , 181 – Socorro – CEP 04776-060 São Paulo – SP

Tel. PABX : 0 xx 11 5523.7211 - Fax : 0 xx 11 5686.5033

www.fargon.com.br vendas@fargon.com.br